

Теплоизоляционный кладочный раствор LT-160/180/200



- теплоизоляционность
- крепкое сцепление
- высокая пластичность
- для внутренних и наружных работ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	LT-160	LT-180	LT-200
Максимальная фракция	1,2 МПа	1,2 МПа	1,2 МПа
Прочность на сжатие	5 МПа	5 МПа	5 МПа
Количество воды	0,55–0,65 л/кг	0,55–0,65 л/кг	0,3–0,36 л/кг
Выход готового раствора	1,6 л/кг	1,4 л/кг	1,2 л/кг
Слой нанесения	5–30 мм	5–30 мм	5–30 мм
Жизнеспособность	2 часа	2 часа	2 часа
Морозостойкость	50 циклов	50 циклов	50 циклов
Температура нанесения	+5...+30 °С	+5...+30 °С	+5...+30 °С
Температура эксплуатации	-50...+70 °С	-50...+70 °С	-50...+70 °С

ПРИМЕНЕНИЕ

Теплоизоляционный кладочный раствор HAGAST LT-160/180/200 предназначен для монтажа конструкционных поризованных керамических блоков с низкой теплопроводностью, легких теплоизоляционных блоков из ячеистого бетона и на основе заполнителя, рядовой кладки пустотелого кирпича. Также используется для заполнения технологических и ремонтных пустот и щелей при проведении наружных и внутренних работ в зданиях и сооружениях различного назначения.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Сухую смесь из мешка постепенно высыпать, одновременно перемешивая, в емкость с чистой водой из расчета (см. таблицу). Перемешивание осуществляется профессиональной дрелью до образования однородной консистенции. Раствор готов к применению после повторного перемешивания с паузой 3–5 минут.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При помощи лазерного или строительного уровня выверить геометрическое расположение планируемых монтажных конструкций. При необходимости выровнять основание по периметру монтажа. При помощи мастерка или кельмы теплоизоляционный кладочный раствор нанести на основание и распределить его равномерным слоем по поверхности. Установить стартовый блок, прижать или осадить с помощью молотка с резиновым бойком и откорректировать его положение с применением строительного уровня.

ОСНОВАНИЯ:

Прочные недеформирующиеся: бетон, цементно-песчаные.

Теплоизоляционный кладочный раствор LT-160/180/200

Каждый последующий блок монтируется без предварительного нанесения теплоизоляционного кладочного раствора по периметру их соприкосновения. Формируется только горизонтальный шов. Повторить процедуру присадки последующего блока и коррекцию его положения. Каждый последующий ряд монтируется с учетом перекрытия стыков блоков нижнего ряда. Для увеличения конструкционной прочности монтажная кладка усиливается ее соединением с облицовочной кладкой крепежными элементами анкерного типа из нержавеющей стали.

Важно! Площадь одновременного нанесения теплоизоляционного кладочного раствора выбирается опытным путем и с учетом времени жизнеспособности раствора 120 минут. Работы следует производить при температуре от +5 °С до +30 °С, относительной влажности воздуха 50–80%. В процессе твердения теплоизоляционного кладочного раствора следует обеспечить защиту монтажно-кладочной поверхности с помощью укрывных материалов от попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и воздействия сквозняков.

